



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller temporal Botija - Ultra Class
FECHA DE RECOLECCION: 5-4-18
HORA: 1:58pm MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667
CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>2645</u>	GALONES

B. MORTON
FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.

CLB
FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

JP
5-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y Mantos



No. C-11640-2018

2. Fecha

6 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente

Proyecto Minero en Cobre Panama (Taller Temporal Botija Ultra Class)

4. Tipo de Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Durango Colon, Entrada por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puntus

7. Teléfonos y Fax

275-9003 / 6785-0739

8. E-mail

Puentus_jose@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro

1. Mapal 75/78
2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Dirección Física de la Planta

Calle Teller, camino al muelle 15, puerto de Cristóbal, Colón, República de Panamá

12. Nombre de la Planta

Willie's Grand

13. Encargado de Operación de Tratamiento

Luis Puntus

14. Identificación

STI del Taller Temporal A77017 cisterna 657667

Especificaciones

15. Descripción del Producto

Desechos del Desecho

16. Cantidad de Desechos en Tanques

264 Litros

17. Fecha de Entrada a la Planta

5 de abril de 2018

18. Fecha de Tratamiento

6 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

33.01

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación del Desecho

Taller Temporal Botija Ultra Class

23. Operación de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Se recibieron 264 litros de Desechos (aceite contaminado) que se trasladaron al Proyecto Minero en Cobre Panama.

Se trasladaron los Desechos (aceite contaminado) desde el Proyecto Minero en Cobre Panama al Taller Temporal Botija Ultra Class y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la integridad de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis, verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento, y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

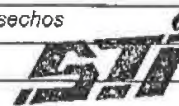
Ing. Angelo Lee; Coord.ador de Manejo de Desechos

25. Fecha

6 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción

[Firma manuscrita]



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	Taller de equipo pesado - Botija		
FECHA DE RECOLECCION:	5-4-18		
HORA:	3:49p.m	MULA No.	AJ7017
		CISTERNA No:	657667
CONDUCTOR:	Joel Tamayo		DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	2355-	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IASA PANAMA,
S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.


Coordinador de lubricantes y llantas
José Puertas


10
5-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas



2. Fecha

6 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de Equipos Pesado Botija)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador:

Donos, Casona, Barro Colorado, Panamá

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0756

8. E-mail

Puertas_jose@liesacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Maspol 73/78
 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
 3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Teller, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Puertas

14. Transportista

STI/ Joel Tameyo /malla #17 sistema 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

2355 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

5 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

6 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller Botija(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2355 galones de desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verificó el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizó el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

6 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción



SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo pesado - Botija</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>10-4-18</u>		
HORA:	<u>3:30p.m</u>	MULA No.	<u>AJ7018</u>
		CISTERNA No:	<u>657667</u>
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		
	DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON		

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>2500</u> —	GALONES

[Firma]
FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IASA PANAMA,
S.A.

[Firma]
FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

10-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:



No. C-11659-2018

2. Fecha

11 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador:	Donoso Colon, Entrando por Penonome
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	William Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /Mula AJ7018 sistema 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	2500 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	10 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	11 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2500 galones ~~desechos líquidos (aceite contaminado)~~ que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
------------	--

25. Fecha	11 de abril de 2018
-----------	---------------------

26. Firma y Sello de Destrucción	
----------------------------------	--

**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

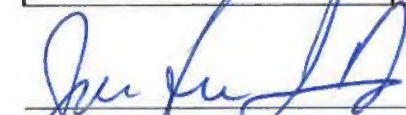
(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo pesado - TMF</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>10-4-18</u>		
HORA:	<u>10:40 a.m</u>	MULA No.	<u>AJ7018</u>
		CISTERNA No:	<u>657667</u>
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>1000</u>	GALONES


FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S. A.


FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

10-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas



CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 93413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.



No. C-11650-2018

2. Fecha

11 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)

4. Tipo de Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 5785-0739

8. E-mail

Puertas_jos@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicio Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Teller, casarío número 16, puerto de Cristóbal, Colon, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STI/ Luis Guerrero /mula AJ 7018 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

1,000 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

10 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

11 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller TMF(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 galones desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

11 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción

[Firma manuscrita]



**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

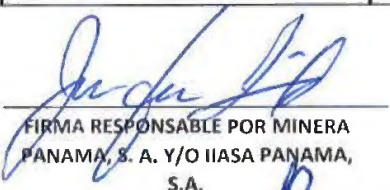
(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF
FECHA DE RECOLECCION: 12-4-18
HORA: 9:00 am MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 6570667
CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>1,000</u>	GALONES

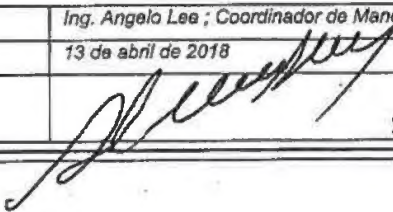

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.


FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

12-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:		No. C-11673-2018
2. Fecha		13 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)		
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)	
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)	
5. Dirección del Generador	Doroso Colon, Entrando por Penonomé	
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas	
7. Telefonos y Fax	275-9000/ 6785-0739	
8. E-mail	Puertas_jose@stiascat.com	
Datos de la Instalación		
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)	
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.	
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Teller, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.	
12. Encargado de Planta:	Williams Grand	
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes	
14. Transportista:	STI/Luis Guerrero /mala-AJ 7018 cisterna 657667	
Especificaciones y Características del Desecho		
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)	
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones	
17. Fecha de Entrada a la Planta	12 de abril de 2018	
18. Fecha de tratamiento	13 de abril de 2018	
19. Tipo de Transporte	Terrestre	
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica	
21. Características Físicas	Sólido	
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)	
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración	
24. Informe de Destrucción o Tratamiento.		
Sobre la eliminación de 1,000 galones de desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final. Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorpora en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración <u>Observación Adicional:</u> Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..		
24. Nombre	Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos	
25. Fecha	13 de abril de 2018	
26. Firma y Sello de Destrucción	  SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.	



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo usado - Botija</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>12-4-18</u>		
HORA:	<u>10:30 a.m</u>	MULA No.	<u>AJ7018</u>
		CISTERNA No:	<u>657667</u>
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		
	DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON		

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>4,000</u>	GALONES


FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.


FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

12-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE Desechos
SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A. (STI)

RUC 63413-2-354914 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11574-2018
2. Fecha	13 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller de Equipos y Taller Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Cliente:	Dominican, Entranco por Maricao
6. Contacto (Nombre y Apellido):	Jose Puertas
7. Telefonos y Fax:	275-9000/ 6785-7339
8. Email:	Puertas_jose@masa.com

Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta:	Isla Telfur, camino al muelle 16, Puerto de Cristóbal, Colón Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador:	Luis Fuentes
14. Transportista:	STI/ Luis Guerrero /mulo #17018 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	4000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	12 de abril de 2018
18. Fecha de tratamiento	13 de abril de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

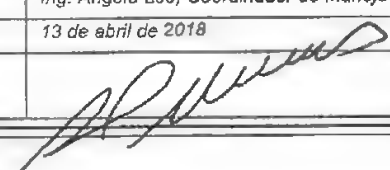
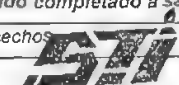
24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 4000 galones de desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller Botija-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración.

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizó el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee, Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	13 de abril de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	  SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo pesado - Punta Pincón</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>19-4-18</u>		
HORA:	<u>9:59a.m</u>	MULA No.	<u>AJ7019</u>
		CISTERNA No:	<u>657667</u>
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		
	DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON		

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>250</u>	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

19-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:



No. C-11707-2018

2. Fecha

20 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_jose@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
 3. Resolución No 002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STV L. Guerrero /mula AJ7017 sistema 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

250 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

19 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

20 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller Punta Rincón(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 250 galones desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

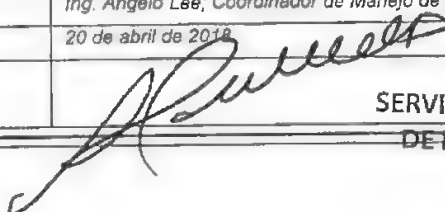
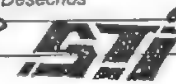
24. Nombre

Ing. Angelo Lee, Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

20 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción

**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
 DE INCINERACIÓN, S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo pesado - TMF</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>19-4-18</u>		
HORA:	MULA No. <u>AJ7019</u>	CISTERNA No: <u>657667</u>	
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>1000</u>	GALONES

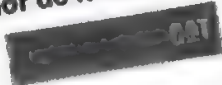

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA

PANAMA, S. A. Y/O IASA PANAMA,
S.A.



FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

19-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas



CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :



No. C-11708-2018

2. Fecha

20 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_jose@stiasecat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STI/ Luis Guerrero /mule AJ 7019 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

1,000 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

19 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

20 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller TMF(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 galones *desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua de producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

20 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción

**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

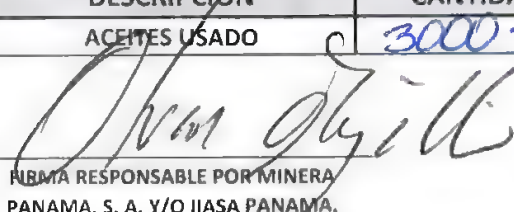
(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

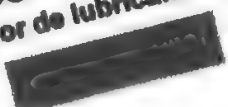
AREA DE RECOLECCION Taller de equipo usado - Botija
FECHA DE RECOLECCION: 19-4-18
HORA: _____ MULA No. AJ7019 CISTERNA No: 657667
CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>3000</u>	GALONES

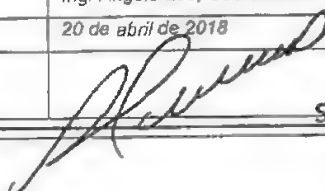

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IASA PANAMA,
S.A.


FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas


CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (S.T.I.)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:		No. C-11711-2018
2. Fecha		20 de abril de 2018
Datos del Cliente (Generador)		
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)	
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)	
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonomé	
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas	
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739	
8. E-mail	Puertas_jose@ilasacat.com	
Datos de la Instalación		
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)	
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.	
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.	
12. Encargado de Planta:	Williams Grand	
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes	
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula AJ7019 cisterna 657667	
Especificaciones y Características del Desecho		
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)	
16. Cantidad de Desechos Tratados	3000 galones	
17. Fecha de Entrada a la Planta	19 de abril de 2018	
18. Fecha de tratamiento	20 de abril de 2018	
19. Tipo de Transporte	Terrestre	
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica	
21. Características Físicas	Sólido	
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)	
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración	
24. Informe de Destrucción o Tratamiento		
Sobre la eliminación de 3000 galones desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final. Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración. <u>Observación Adicional:</u> Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..		
24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos	
25. Fecha	20 de abril de 2018	
26. Firma y Sello de Destrucción	  SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.	



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo pesada - Botija</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>25-4-18</u>		
HORA:	<u>4:10 p.m</u>	MULA No.	<u>AJ7017</u>
		CISTERNA No:	<u>657667</u>
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		
	DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON		

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>3485 -</u>	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.

JP
25-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

S. + i
Luis Guerrero

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

FIRST QUANTUM
INCINERATION LTD

Cobre Panamá

Alan Romero

Mobile Fleet Maintenance Superintendent

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :



No. C-11772-2018

2. Fecha

26 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija-)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_jose@stiasacat.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Teller, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STV Luis Guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

3485 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

25 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

26 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller Botija(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento a Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3485 galones ~~desechos líquidos (aceite contaminado)~~ que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

26 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción

[Firma manuscrita]



SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.
COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL
TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION	<u>Taller de equipo usado - TMF</u>		
FECHA DE RECOLECCION:	<u>25-4-18</u>		
HORA:	MULA No.	CISTERNA No:	
	<u>AJ7017</u>	<u>657667</u>	
CONDUCTOR:	<u>Luis Guerrero</u>		
DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON			

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	<u>1000</u>	GALONES


FIRMA RESPONSABLE POR MINERA
PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA,
S.A.

Luis Guerrero
FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

25-4-18
José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas



CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO
SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.:



No. C-11774-2018

2. Fecha

26 de abril de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:

Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)

4. Tipo de Producto:

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

5. Dirección del Generador

Donoso Colon, Entrando por Penonomé

6. Personal de Contacto o Responsable

Jose Puertas

7. Teléfonos y Fax

275-9000/ 6785-0739

8. E-mail

Puertas_Jose@stiasacet.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:

Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)

10. Autorización de la Instalación o Registro:

1. Marpol 73/78
2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI
3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.

11. Ubicación Física de la Planta

Isla Telfer, camino al muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.

12. Encargado de Planta:

Williams Grand

13. Encargado de Operación de Triturador

Luis Fuentes

14. Transportista

STV Luis Guerrero /mula AJ 7017 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto

Desechos Líquidos (aceite contaminado)

16. Cantidad de Desechos Tratados

1,000 galones

17. Fecha de Entrada a la Planta

25 de abril de 2018

18. Fecha de tratamiento

26 de abril de 2018

19. Tipo de Transporte

Terrestre

20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas

No aplica

21. Características Físicas

Sólido

22. Ubicación Del Desecho.

Taller TMF(Equipos Pesado)

23. Operaciones de Eliminación

Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 galones desechos líquidos (aceite contaminado) que se retiraron de Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado) y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre

Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos

25. Fecha

26 de abril de 2018

26. Firma y Sello de Destrucción



**SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN S.A.**



SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) EQUIPO PESADO

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

Mes de Recolección: ABRIL, 2,018

Proyecto: Mina de Cobre Panamá

Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

<i>Fecha de Recolección</i>	<i>Sitio de recolección</i>	<i>Cantidad de Desechos Líquidos</i>	<i>No. De Certificado de Disposición Final</i>	<i>Fecha</i>
05/04/2018	TALLER TEMPORAL BOTIJA ULTRA CLASS	2,645 galones	C-11640-2018	06/04/2018
05/04/2018	TALLER BOTIJA	2,355 galones	C-11639-2018	06/04/2018
10/04/2018	TALLER BOTIJA	2,500 galones	C-11659-2018	11/04/2018
10/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11660-2018	11/04/2018
12/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11673-2018	13/04/2018
12/04/2018	TALLER BOTIJA	4,000 galones	C-11674-2018	13/04/2018
19/04/2018	TALLER PUNTA RINCON	250 galones	C-11707-2018	20/04/2018
19/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11708-2018	20/04/2018
19/04/2018	TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-11711-2018	20/04/2018
25/04/2018	TALLER BOTIJA	3,485 galones	C-11772-2018	26/04/2018

<i>Fecha de Recolección</i>	<i>Sitio de recolección</i>	<i>Cantidad de Desechos Líquidos</i>	<i>No. De Certificado de Disposición Final</i>	<i>Fecha</i>
25/04/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11774-2018	26/04/2018

TOTAL RECOLECTADO 22,235 GALONES

ELABORADO POR:

Ing. Angelo Lee

Servicios Tecnológicos de Incineración



SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

Handwritten signature